

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0CM-0**

Établi le / Established on 27/03/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A081-2**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



Maintenance, travaux et Câblage

Adresse : **360 rue Einstein**
Address **71000 MÂCON - France**

pour le site de production / for the workshop

Site ou atelier couvert **Site du CREUSOT**
Site or workshop covered **305 allée Gabriel Jars**
71200 LE CREUSOT - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P & S

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **30/04/2021**
First issue date

Validité à partir du **30/04/2024**
Valid from

Jusqu'au **29/04/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A0CM-0

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)

^(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL1/087/15/3**
Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Tuyauteries d'alimentation sous pression (Manchons), Boîtiers de connexion, Cadres de support <i>Pressurised pipes (Tubular connections), Connexion boxes, Support frames</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production, S - Supply/ Achats
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Soudage, Contrôles <i>Welding coordination, Welding, Controls</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon /referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	23	t = 3 - 20 mm ; Ø = 10 - 40 mm	FW
135	1.2	t = 3 - 10 mm	FW
135	8.1	t = 3 - 10 mm	FW
141	1.1	t = 1 - 6 mm ; Ø = 10 - 40 mm	FW
141	23	t = 40 mm ; Ø = 80x40x4 mm	BW
141	8.1	t = 1 - 6 mm ; Ø = 10 - 40 mm	BW, FW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	DI FRANCO Vincent	A, IWE	1998
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONIN Jean-Luc	C, Exp.	1967

Commentaires : /
Comments