

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A081-2**

Établi le / Established on 26/04/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A081-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



Adresse :
Address

Maintenance, travaux et Câblage

**360 rue Einstein
71000 MÂCON - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**Site du CREUSOT
305 allée Gabriel Jars
71200 LE CREUSOT - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P & M

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **30/04/2021**
First issue date

Validité à partir du **10/03/2023**
Valid from

Jusqu'au **29/04/2024**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A081-2** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/087/15/2A2**
 Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Tuyauteries d'alimentation sous pression (Manchons), Boîtiers de connexion <i>Pressurised pipes (Tubular connections), Connexion boxes</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production, M - Maintenance
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Soudage, Contrôles <i>Welding coordination, Welding, Controls</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	23	t = 3 - 20 mm ; Ø = 10 - 40 mm	FW
135	1.2	t = 3 - 10 mm	FW
135	8.1	t = 3 - 10 mm	FW
141	1.1	t = 1 - 6 mm ; Ø = 10 - 40 mm	FW
141	23	t = 40 mm ; Ø = 80x40x4 mm	BW
141	8.1	t = 1 - 6 mm ; Ø = 10 - 40 mm	BW, FW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	VILAIN Guillaume	A, IWE	1989
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BOUTHIÈRE Michaël	B, IWS	1981

Commentaires : /
Comments